

Tappi radiatore sfogo aria

Art. 512



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo La valvola automatica di sfogo aria per radiatori consente di eliminare dall'impianto i gas quali ossigeno, aria, idrogeno che si formano durante il funzionamento. Questi gas possono provocare malfunzionamenti di vario tipo, rumori, sacche d'aria che limitano il funzionamento dei corpi scaldanti e fenomeni di corrosione. Questi tappi sono utilizzabili su diverse tipologie di radiatori tra cui alluminio, acciaio e ghisa. La tenuta al corpo scaldante è garantita dal sistema **PTM** (Pintossi tenuta morbida), che permette un'installazione rapida e sicura, senza l'utilizzo di materiali sigillanti aggiuntivi, come la canapa o PTFE. Finitura cromata.

Gamma prodotti

1"	destro
1"	sinistro
1 1/4"	destro
1 1/4"	sinistro

Caratteristiche tecniche

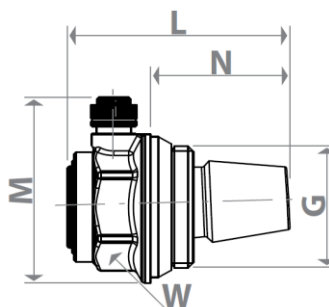
Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temperatura max d'esercizio:	100°C
Pressione max d'esercizio:	10 bar

Materiali

Corpo:	Ottone CW617N
Guarnizioni:	EPDM
Galleggiante:	Polipropilene

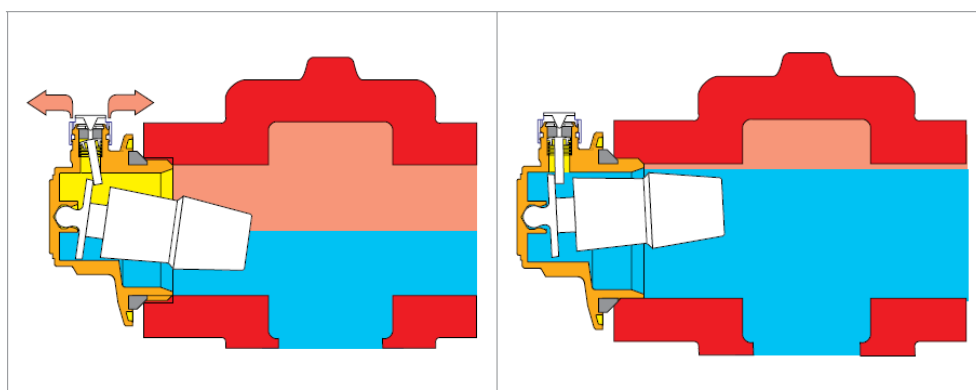
Dimensioni

G	L (mm)	M (mm)	N (mm)	W (mm)
1"	60	50	37	31
1"	60	50	37	31
1 1/4"	60	62	35	31
1 1/4"	60	62	35	31



Installazione e manutenzione

Per il corretto funzionamento della valvola di sfiato automatico la posizione di installazione deve essere con lo sfiato rivolto verso l'alto. Il disassamento rispetto alla verticale di +/- 10° non pregiudica la capacità di scarico della stessa. Il tappino dello scarico deve essere svitato durante il funzionamento dell'impianto per consentire lo scarico dell'aria. La presenza di impurità nel fluido termo-convettore può compromettere il corretto funzionamento delle valvole automatiche. È importante chiudere le valvole durante le operazioni di riempimento e di lavaggio dell'impianto, per evitare che le impurità possano entrare nel meccanismo di sfogo della valvola, danneggiandola.



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare. Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019. In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficienti che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.